



Inspection Documents
EN 10204
Prüfbescheinigungen

HILTI (CHINA) LTD.
Yongping Road, South,
Zhanjiang, Guangdong, PRC
Tel : (86) 759 3379226

Inspection Document / Prüfbescheinigung

检验文件

HILTI MO: Hilti (Aust.) Pty Ltd
Address: 1 Homebush Bay Drive, Bldg. G
City: Rhodes N.S.W.
State:
Zip code: 2138
Fax No :

Document	
Dokument	No: 080/2016
文件号	

Inspection Document/ Prüfbescheinigung

Certificate of compliance - Werksbescheinigung	2.1	<input type="radio"/>
Test Report - Werkszeugnis	2.2	<input checked="" type="radio"/>
Specific Test Report - Abnahmeprüfzeugnis	3.1	<input type="radio"/>

Item No. Artikel-Nr. 工件号	Product Designation Produktbezeichnung 工件名称	Order No. Auftrags-Nr. 订单号	Batch No. Charge / Los-Nr. 批号	Quantity Menge 数量
2121866	Anchor rod HIT-C-F-8.8 M24x300	N/A	N/A	N/A

Remarks:
Bemerkungen:
备注:

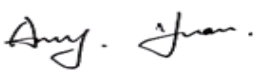
We herewith certify, that the material described above complies with the terms of the order.
Hiermit bestätigen wir, dass die oben angeführte Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.
特此证明, 以上所示的工件符合合同的要求。

Postal Information

Name:
Address:

Tel /Fax No.:

Responsible Department
Verantwortliche Stelle
Service responsible
Date 18-Mar-16
Datum
日期


Signature / Visum / 签名
for HILTI (CHINA) LTD



Inspection Documents
EN 10204
Prüfbescheinigungen

HILTI (CHINA) LTD.
Yongping Road, South,
Zhanjiang, Guangdong, PRC
Tel : (86) 759 3379226

Results of the inspections / Ergebnisse der Prüfungen / 检查结果

Blatt "A"

Document No Dokument Nr. 文件号: 080/2016	Pos. 1	Pos. 2	Pos. 3	Pos. 4	Pos. 5	Pos. 6
Item designation Artikelbezeichnung 零部件名称	Rod 螺杆	Nut 螺母	Washer 垫片			
Item No. Artikel Nr. 工件号	2121864	15720	352157			
Material Werkstoff 材料	8.8	8	HV140			
Standard Norm 标准	ISO 898-1	DIN 934	DIN 125-1			
Batch No. Charge / Los-Nr. 批号						
Receipt No Eingangs-Nr 收料号	757562	753769 753430	758977			

Inspections / Prüfungen / 检查

Chemical Composit. Chem.Zusammensetzung 化学成分	POS. 1	POS. 2	POS. 3	POS. 4	POS. 5	POS. 6
C %	0.40	0.35				
Si %						
Mn %		0.75				
P %	0.008	0.015				
S %	0.007	0.011				
Cr%						
Ni%						
Mo%						
N%						
Mech. Properties Mech. Eigenschaften 机械性能	POS. 1	POS. 2	POS. 3	POS. 4	POS. 5	POS. 6
Rm (N/mm2)	943-953					
Rp (N/mm2)	849-859					
A5 %	16-17					
HV			163-179			
HRC *						
Fp		282				
Z %						
Zinc Coating Thickness Zinkschichtdicke 镀锌层厚度	POS. 1	POS. 2	POS. 3	POS. 4	POS. 5	POS. 6
Zn(μm)	40-72	41-67	42-71			

Rm	N/mm2	Ultimate tensile strength 最大抗拉强度	Zn	μm	Zinc Coating Thickness 镀锌层厚度
Rp0.2	N/mm2	Yield Strength 屈服强度	HV		Vickers hardness 维氏硬度
A5	%	Elongation after fracture 延伸率(断裂后)	Fp	KN	Proof load 保证载荷

* : Tested by P8