



Inspection Documents
 EN 10204
 Prüfbescheinigungen

HILTI (CHINA) LTD.
 Yongping Road, South,
 Zhanjiang, Guangdong, PRC
 Tel : (86) 759 3379226

Inspection Document / Prüfbescheinigung

检验文件

HILTI MO: Hilti (Aust.) Pty Ltd
 Address: 1 Homebush Bay Drive, Bldg. G
 City: Rhodes N.S.W.
 State:
 Zip code: 2138
 Fax No :

Document
 Dokument No: 122/2016
 文件号

Inspection Document/ Prüfbescheinigung

Certificate of compliance - Werksbescheinigung 2.1 O
 Test Report - Werkszeugnis 2.2 X
 Specific Test Report - Abnahmeprüfzeugnis 3.1 O

Item No. Artikel-Nr. 工件号	Product Designation Produktbezeichnung 工件名称	Order No. Auftrags-Nr. 订单号	Batch No. Charge / Los-Nr. 批号	Quantity Menge 数量
2121869	Anchor rod HIT-C-F-8.8 M20x380	N/A	N/A	N/A

Remarks:
 Bemerkungen:
 备注 :

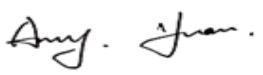
We herewith certify, that the material described above complies with the terms of the order.
 Hiermit bestätigen wir, dass die oben angeführte Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.
 特此证明, 以上所示的工件符合合同的要求。

Postal Information

Name:
 Address:

Tel /Fax No.:

Responsible Department
 Verantwortliche Stelle
 Service responsible
 Date 6-Apr-16
 Datum
 日期


Signature / Visum / 签名
 for HILTI (CHINA) LTD



Inspection Documents
EN 10204
Prüfbescheinigungen

HILTI (CHINA) LTD.
Yongping Road, South,
Zhanjiang, Guangdong, PRC
Tel : (86) 759 3379226

Results of the inspections / Ergebnisse der Prüfungen / 检查结果

Blatt "A"

Document No Dokument Nr. 文件号: 122/2016	Pos. 1	Pos. 2	Pos. 3	Pos. 4	Pos. 5	Pos. 6
Item designation Artikelbezeichnung 零部件名称	Rod 螺杆	Nut 螺母	Washer 垫片			
Item No. Artikel Nr. 工件号	2121867	52215	66753			
Material Werkstoff 材料	8.8	8	HV140			
Standard Norm 标准	ISO 898-1	DIN 934	DIN 125-1			
Batch No. Charge / Los-Nr. 批号						
Receipt No Eingang-Nr 收料号	757563	757284	757286			

Inspections / Prüfungen / 检查

Chemical Composit. Chem.Zusammensetzung 化学成分	POS. 1	POS. 2	POS. 3	POS. 4	POS. 5	POS. 6
C %	0.40	0.35				
Si %						
Mn %		0.74				
P %	0.013	0.017				
S %	0.007	0.006				
Cr%						
Ni%						
Mo%						
N%						
Mech. Properties Mech. Eigenschaften 机械性能	POS. 1	POS. 2	POS. 3	POS. 4	POS. 5	POS. 6
Rm (N/mm2)	941-948					
Rp (N/mm2)	858-865					
A5 %	15					
HV			161-182			
HRC *						
Fp		196				
Z %						
Zinc Coating Thickness Zinkschichtdicke 镀锌层厚度	POS. 1	POS. 2	POS. 3	POS. 4	POS. 5	POS. 6
Zn(µm)	50-77	42-63	42-63			

Rm	N/mm2	Ultimate tensile strength 最大抗拉强度	Zn	µm	Zinc Coating Thickness 镀锌层厚度
Rp0.2	N/mm2	Yield Strength 屈服强度	HV		Vickers hardness 维氏硬度
A5	%	Elongation after fracture 延伸率(断裂后)	Fp	KN	Proof load 保证载荷

* : Tested by P8